



**VACUUM
TOTAL
SOLUTION**
리얼텍 제품소개

VACUUM TOTAL SOLUTION 전문기업 리얼텍

더불어 발전하는 기업
혁신을 주는 기업
변화를 선도하는 기업

리얼텍은 VACUUM TOTAL SOLUTION 전문기업으로
진공 제작/검수/가스 모니터링/누설점검 등의 수준 높은 서비스를 제공하고 있습니다.

산업이 발전함에 따라 제품 생산 공정 및 실험 설비가 다양해지고,
진공을 이용한 제품이 더욱 요구되어 지고 있습니다.

이러한 산업 및 RND에 기초가 되는 최적의 진공 솔루션을 제공하고 있으며,
진공 펌프/게이지/시스템, 헬륨 리크 디텍션 시스템/잔류가스 질량 분석 시스템을 취급하고,
개발, 생산, 판매, 수리까지 높은 기술력이 요구되는 사업을 구현하고 있습니다.

뿐만 아니라 미세먼지와 CO2 를 획기적으로 줄일 수 있는
녹화 식물 생육 시스템 (SMART BIO MOSS WALL)을 개발/특허등록 및 현장 실증하였으며,

그린 인프라 기술을 확대해 도시환경과 기후변화 문제를 적극적으로 해가는데
선도적인 역할을 하고 있습니다.

대표이사 이무남 

사업 분야

- ◆ Vacuum simulation 제공
- ◆ 샘플 Outgassing, 공정 가스모니터링
- ◆ 장비 대여 및 현장점검

MANUFACTURE

- VACUUM SYSTEM
- HE LEAK DETECTION SYSTEM
- RGA SYSTEM
- TDA SYSTEM
- TOOL, TEST SYSTEM CHAMBER

SERVICE REPAIR

- VACUUM SYSTEM
- RGA SYSTEM
- HE LEAK SYSTEM
- VACUUM PUMP
- HE LEAK DETECTOR
- RGA
- VACUUM COMPONENT

SALES

- VACUUM PUMP OVERHAUL
 - TURBO PUMP
 - OIL ROTARY PUMP
 - DRY PUMP
- HE LEAK DETECTION OVERHAUL
- RGA OVERHAUL
- RESIDUAL GAS ANALYSIS

LOW VACUUM PUMP

ROTARY VANE PUMP



◆ 오일을 사용하는 저진공 펌프

펌핑 용량	15L/m ~ 5800L/m
진공 영역	1*10 ⁻² hpa ~ 5*10 ⁻⁴ hpa
사용 전압	110~220V, 1ph /200~460V, 3ph
Flange(in)	NW10/NW16/NW25/NW40

◆ 응용분야

- 분석(질량 분석기, 전자현미경)
- 코팅공정(표면보호, 장식용코팅, 디스플레이, 스크린)
- 의학/제약기술(플라즈마 살균, 동결건조)
- 진공야금(진공 브레이징, 진공소결, 진공합금, 노설치)
- 누출감지(진공장비, 탱크로리, 에어백 카트리지, 패키징)
- 연구기관(소립자 물리학, 융합 연구, 레이저 응용분야)
- 조명산업(램프생산)

ACCESSORIES



OIL MIST FILTER - 배기구 오일 분무 제거기



수분 FILTER - 유입구 수분 제거 필터



OIL DUST FILTER - 유입구 입자 필터



OIL (미네랄, 합성유)

LOW VACUUM PUMP

SCROLL PUMP



◆ 오일을 사용하지 않는 건식 저진공 펌프

펌핑 용량	103L/m ~ 660L/m
진공 영역	5*10 ⁻² hpa ~ 7*10 ⁻³ hpa
사용 전압	110~220V, 1ph / 220~380V, 3ph
Flange(in)	NW25/NW40

◆ 응용분야

- | | |
|---------|----------|
| · 질량분석 | · 반도체 기술 |
| · 가속기 | · 코딩 |
| · 실험실 | · 가스 회수 |
| · 리크 감지 | · 진공 건조 |

◆ 제품특성

- 탄화수소를 생성하지 않음 : 오일을 사용하지 않는 완전한 건식 진공펌프
- 실험실에서 사용하기 적합한 저소음, 저진동의 컴팩트한 디자인
- 내장된 역류방지 밸브 및 밀폐형 펌프 시스템으로 인한 안전한 작동
- 저소음의 자체 조절식 공기 냉각 시스템
- 고객 맞춤형 성능 : 안정적인 펌프 속도와 짧은 사이클 타임
- 편의성과 효율성 : 회전속도 조절을 통한 대기모드, 자동압력 조절(옵션)
- 지속가능성 : 엔진 효율이 15% 높아 발열량은 감소하는 동시에 냉각 필요성도 감소함

ACCESSORIES



INLET DUST FILTER - 유입구 입자 필터



SILENCER - 배기 소음기



소모품-TIP SEAL

LOW VACUUM PUMP

MULTISTAGE ROOTS PUMP



◆ 오일을 사용하지 않는 건식 저진공 펌프

펌핑 용량	233L/m ~ 1500L/m
진공 영역	5*10 ⁻² hpa ~ 2*10 ⁻² hpa
사용 전압	110~220V, 1ph/220~380V, 3ph
Flange(in)	NW25/NW40

◆ 응용분야

- | | | |
|------------|------------|-----------|
| · 전자 현미경 | · 터보펌핑스테이션 | · 부하 락 건조 |
| · 표면 분석기 | · 실험실 | · 플라즈마 세정 |
| · 리크 감지기 | · 램프 제조 | · 입자 가속기 |
| · 질량 분석기 | · 진공 코팅 | |
| · 저온 펌프 재생 | · 광학 분광기 | |

◆ 제품특성

- 최상의 솔루션 : 스크롤 및 오일 밀봉된 펌프에 이상적인 대체 펌프
- 기냉식 : 물 공급을 위한 설치 및 운영 비용이 없음
- 주파수 변환기 : 적산 전력계, 원격 작동 모드(RS-485, 건식접점), 여러 회전속도 선택(절전,노이즈감쇄,어플리케이션 사이클에 적응)
- 여러 기체 포트 옵션 : 정화기체, 기체 벨러스트, 응용 분야에 따른 기타 특정 포트
- 범용 전원 공급 : 광범위한 전압 공급 50/60Hz 단상 및 삼상

ACCESSORIES



INLET DUST FILTER - 유입구 입자 필터



SILENCER - 배기 소음기

HIGH VACUUM PUMP

TURBO MOLECULAR PUMP



◆ 고진공 영역에 사용되는 진공 터보 펌프

펌핑 용량	10L/s ~ 4300L/s (N2기준)
진공 영역	9*10 ⁻⁵ hpa ~ 1*10 ⁻⁹ hpa
사용 전압	110~220V, 1ph/220~380V, 3ph
Flange(in)	NW40 ~ DN320 ISO-F(CF)

◆ 응용분야

- 분석(질량 분석기, 전자현미경 기술 외)
- 반도체 산업(전자 구성품, 통합 회로(ics), 태양광 전지 외)
- 광학/유리산업(열보호, 무반사 처리, 반사, 광학필터 코팅 외)
- 코팅기술(표면보호, 장식코팅, 디스플레이, 스크린 외)
- 진공 금속 공학(진공 납땜, 진공 신터링, 진공 합금, 진공로 외)
- 리크 디텍션(진공 시스템, 차량 연료 탱크, 에어백 카트리지, 포장)
- 연구 시설(핵입자 물리학, 융합 연구, 레이저 응용 외)
- 램프 산업(램프보호 외)

ACCESSORIES



ULTRA HIGH VACUUM PUMP



MEASUREMENT

VACUUM GAUGE



• Pirani / Cold cathode



• Diaphragm / Capacitance

◆ 대기압부터 초고진공까지 다양한 영역에 사용되는 진공계이지

진공 영역	1013 hpa ~ 5*10 ⁻⁹ hpa
정 확 도	±30% ~ ±0.2%
사용 전압	12VDC ~36VDC / 컨트롤러 - 110/220V 1ph
Flange	NW16/NW25/NW40/40CF

◆ 응용분야

- 연구시설
- 반도체 개발 및 생산
- 분석장비
- 광전자
- 연구 및 생산코팅 시설
- 산업용 진공 공정 시스템
- 누출 감지 시스템

ACCESSORIES



SENSOR CABLE



자기 차폐기

LEAK DETECTOR

HELIUM LEAK DETECTOR



◆ 챔버 및 배관의 누설을 체크할 수 있는 장비

펌핑 용량	1.1L/s ~ 25L/s
진공 영역	1*10 ⁻¹³ Pa m ³ /s
사용 전압	110/220V AC 1ph
Flange(in)	NW25/NW40

◆ 응용분야

- 자동차 산업
- 전자 산업
- 제약 산업
- 연구개발
- 반도체 공장
- 공조 산업
- 코팅 시스템

◆ 제품특성

- 헬륨 리크 감지는 모든 상용 테스트 방법 중에서 감도가 가장 높음
- 폭넓은 측정 범위(10⁻¹ to 10⁻¹² mbar · l/s)
- 비파괴식
- 여타 많은 방법 보다 동적이고 속도가 빠름
- 온도나 부피 변화에 둔감함
- 정량화 및 현지화
- 수동 또는 자동테스트
- 과압 또는 진공테스트
- 정확하고 반복 가능
- 작업자 또는 표본의 화학적 변화에 위험하지 않음

ACCESSORIES



스니핑 프로브



헬륨 스프레이 건



보호 센터링

COMPONENT

VACUUM COMPONENT



CLAMP



CENTERING



REDUCER / ADAPTER / BLANK



NIPPLE / TEE / CROSS



FEEDTHROUGH / BELLOWS / COPPER GASKET



VALVE

APPLICATION

VACUUM SYSTEM 제작

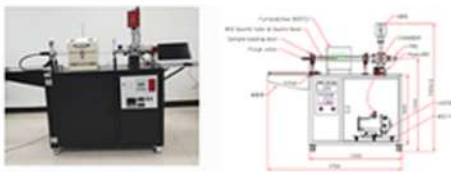
리얼텍에서는 다양한 진공 어플리케이션을 통해 고객이 요청하는 시스템을 제작합니다. 진공펌프 시뮬레이션을 통한 설계는 물론 최적화된 펌프 조합으로 제품을 제작합니다.



펌핑스테이션(CART)



VACUUM SYSTEM (실험장비)



Vacuum system (TDS: Outgassing monitoring system 1000℃)



HEATING & VACUUM SYSTEM

APPLICATION

HE LEAK DETECTOR SYSTEM 제작

다양한 제품의 기밀성을 체크하기 위해 HE LEAK DETECTOR를 이용한 자동화 누설 점검 장비입니다. 양산에 맞는 완전 자동화 설비부터 반 자동화 설비, 가압형 누설 설비 등을 맞춤 제작해드립니다.



반 자동화 헬륨 누설 설비



완전 자동화 설비

잔류 가스 분석 시스템 제작

다양한 진공에서 사용 가능한 RGA SYSTEM을 제작하여 제공해 드리고 있습니다.

- 고진공 - 고진공 공정 가스모니터링
- 저진공 - 코팅 공정 및 Outgas 확인용, 가스 제조 회사 등
- 대기압 - 촉매 연구 및 배기가스 모니터링
- 모바일 대기압(무선) - 환경 연구 및 국방(유해가스 분석), 대기환경 분석



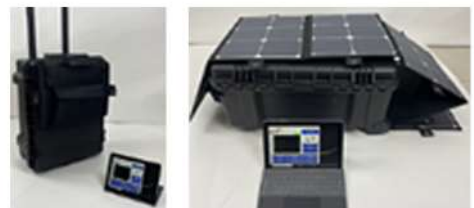
고진공



저진공RGA



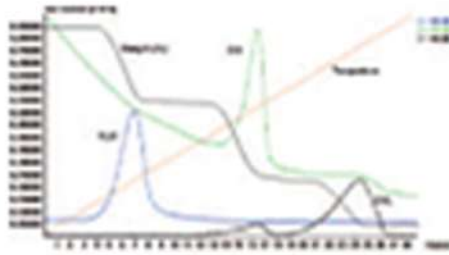
대기압RGA



이동형 대기압 RGA (무선)



FIELD SERVICE



HE LEAK CHECK / 잔류가스분석



진공 시뮬레이션

SERVICE

TURBO PUMP



ROTARY PUMP

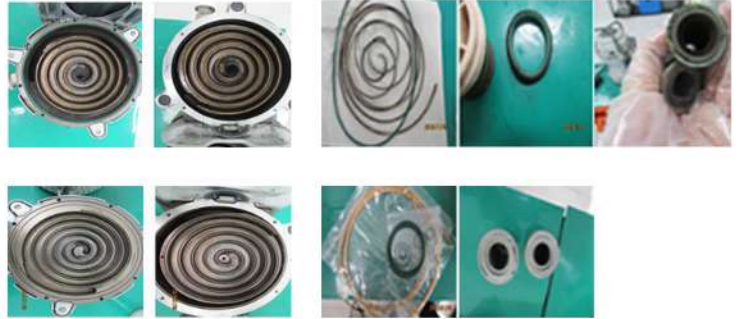


DRY PUMP

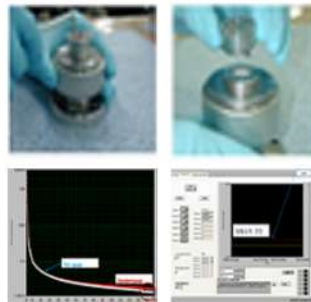


SERVICE

SCROLL PUMP

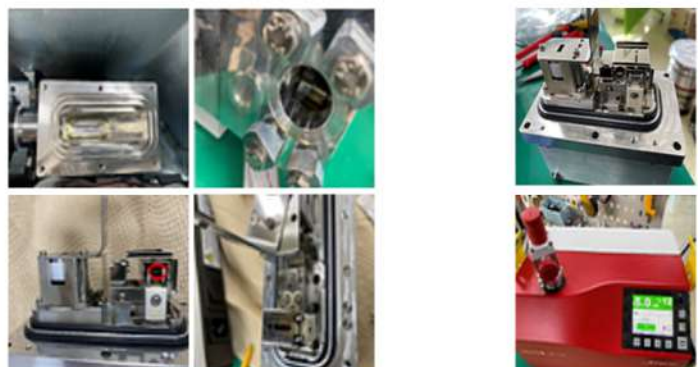


VACUUM GAUGE



- Chamber cleaning
- Igniter exchange
- Anode sensor exchange
- Pirani sensor exchange
- Pressure Test
- High, Low vacuum calibration

HE LEAK DETECTOR





대전광역시 유성구 테크노2로 160, 215호
홈페이지 <http://www.h-realtek.com>

☎ 042-362-1005

✉ account@h-realtek.com

진공나라 [smartstore.naver.com](http://smartstore.naver.com/vacuumnara)>vacuumnara